

Alle Schritte und Leistungen einer Spindelreparatur finden Sie hier im Überblick:

1. Reparaturaufnahme:

- Visuelle Kontrolle
- Funktionstest
- Elektrische Prüfung
- Demontage, Befundung, Dokumentation

2. Reparaturvorbereitung

- Reinigung aller Teile
- Mechanische Aufarbeitung von Teilen (Option)
- Bereitstellung von Neukomponenten (Option)
- Berechnung der Lagerung (Option)

3. Reparaturdurchführung

- Neulagerung
- Spindelmontage
- Einstellung Encoder / Sensorik
- Prüfung Spannsystem
- Prüfung Rund- und Planlauf
- Elektrische Prüfung

4. Reparaturabnahme

- Probelauf / Prüfstand (Drehzahlen, Fettverteilung) Einlaufprozess nach Kundenvorgaben möglich
- Schwingungsmessung
- Datenerfassung
- Dokumentation / Messprotokoll
- Lieferung

